

Dolomitmehl 63 µm

Dolomit gemahlen 63 µm mit 1 - 5 % Rückstand

Charakterisierung

Dolomitmehle werden durch eisenfreie, trockene Vermahlung von gebrochenem Rohdolomit und nachfolgender Windsichtung hergestellt. Sie zeichnen sich durch einen hohen Dolomitgehalt von über 99 % aus und enthalten nur geringe Mengen an Nebenbestandteilen.

Dolomitmehle werden in mehreren Mahlfineheiten geliefert.

Haupteinsatzgebiete sind die Glas-, Porzellan und Keramikindustrie, die Farbenindustrie und die chemische und pharmazeutische Industrie. Zudem erfolgt der Einsatz als Biobaustoff, z.B. für Putz, Mörtel oder als Pflasterbaumaterial, als Zuschlag zu Beton und Bitumen, als Düngekalk und als Zusatz zu Futtermitteln.

Lieferform lose, im Big Bag oder abgesackt

Chemische Analyse - Mittelwerte Analyse nach DIN 51001 mit RFA

Verbindung	CaO	MgO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	K ₂ O	Na ₂ O	P ₂ O ₅	Glühverlust
MA.-%	30,7	21,6	0,02	0,02	0,008	0,00	0,00	0,03	0,01	47,6

Mineralogische Zusammensetzung

Dolomit CaMg(CO₃)₂ 99,1 MA.-%

Als Mischcarbonat besteht Dolomit zu folgenden Anteilen aus Calcium- und Magnesiumcarbonat

Calciumcarbonat CaCO₃ 54,8 MA.-%

Magnesiumcarbonat MgCO₃ 45,1 MA.-%

Restbestandteile 0,3 MA.-%

Physikalische Daten

Reindichte	2,85 g/ml	DIN ISO 787, Teil 10
Schüttdichte	0,91 g/ml	
pH-Wert	10	DIN ISO 787, Teil 9
Feuchte	< 0,2 %	
Stampfvolumen	65 ml/100g	DIN ISO 787, Teil 11
Ölzahl	11 ml/100g	DIN ISO 787, Teil 5
spez Oberfläche (BET)	1,71 m ² /g	DIN 66132
Weißgrad R 457	82,2	(Elrephro)
Helligkeit CIE-Lab	94,5 %	

Kornaufbau mit CILAS 920 L

Mittlere Korngröße 13 µm